

# Driftsvejledning



## TruTool TSC 2 (1A1)

---

Dansk

**TRUMPF**  
[Black square logo]





---

# Indholdsfortegnelse

|           |                          |          |
|-----------|--------------------------|----------|
| <b>1.</b> | <b>Sikkerhed</b> .....   | <b>4</b> |
| <b>2.</b> | <b>Beskrivelse</b> ..... | <b>5</b> |
| 2.1       | Korrekt anvendelse.....  | 6        |
| 2.2       | Tekniske data .....      | 6        |

**Garanti**

**Reservedelsliste**

**Adresser**

# 1. Sikkerhed

- Læs hele driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (mat.nr. 125699), før maskinen tages i drift, og følg de anførte anvisninger nøje.
- Sikkerhedsforskrifterne iht. DIN VDE, CEE, AFNOR samt yderligere gældende forskrifter skal overholdes.



Fare

---

## Livsfare pga. elektrisk stød!

- Inden der foretages vedligeholdelsesarbejder på maskinen, skal netstikket trækkes ud af stikdåsen.
- Kontrollér stik, kabel og maskine for beskadigelse før hver brug.
- Opbevar maskinen tørt, og anvend den ikke i fugtige rum.
- Før kablet med egnede hjælpemidler foroven og væk (f.eks. med valgfri kabelholder).



Advarsel

---

## Risiko for kvæstelser pga. ukorrekt anvendelse!

- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshandsker og arbejdssko under arbejdet.
- Sæt kun stikket i, når maskinen er slukket. Træk stikket ud efter endt arbejde.
- Stik ikke hænderne i maskinens bearbejdningsstrækning.
- Hold maskinen med begge hænder på grebene.



FORSIGTIG

---

## Beskadigelse af udstyret pga. ukorrekt håndtering!

### Maskinen bliver beskadiget eller ødelagt.

- Bær ikke maskinen i kablet.
- Fjern maskinen og kabelholderen inden pallekift.
- Maskinen må ikke anvendes i "omvendt" stilling eller horisontalt.
- Reparationer og undersøgelser af elektriske håndmaskiner skal udføres af en uddannet fagmand. Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.



Advarsel

---

## Risiko for kvæstelser på grund af nedfaldende maskine!

- Hold fast på maskinens greb efter rengøringen.
-

## 2. Beskrivelse

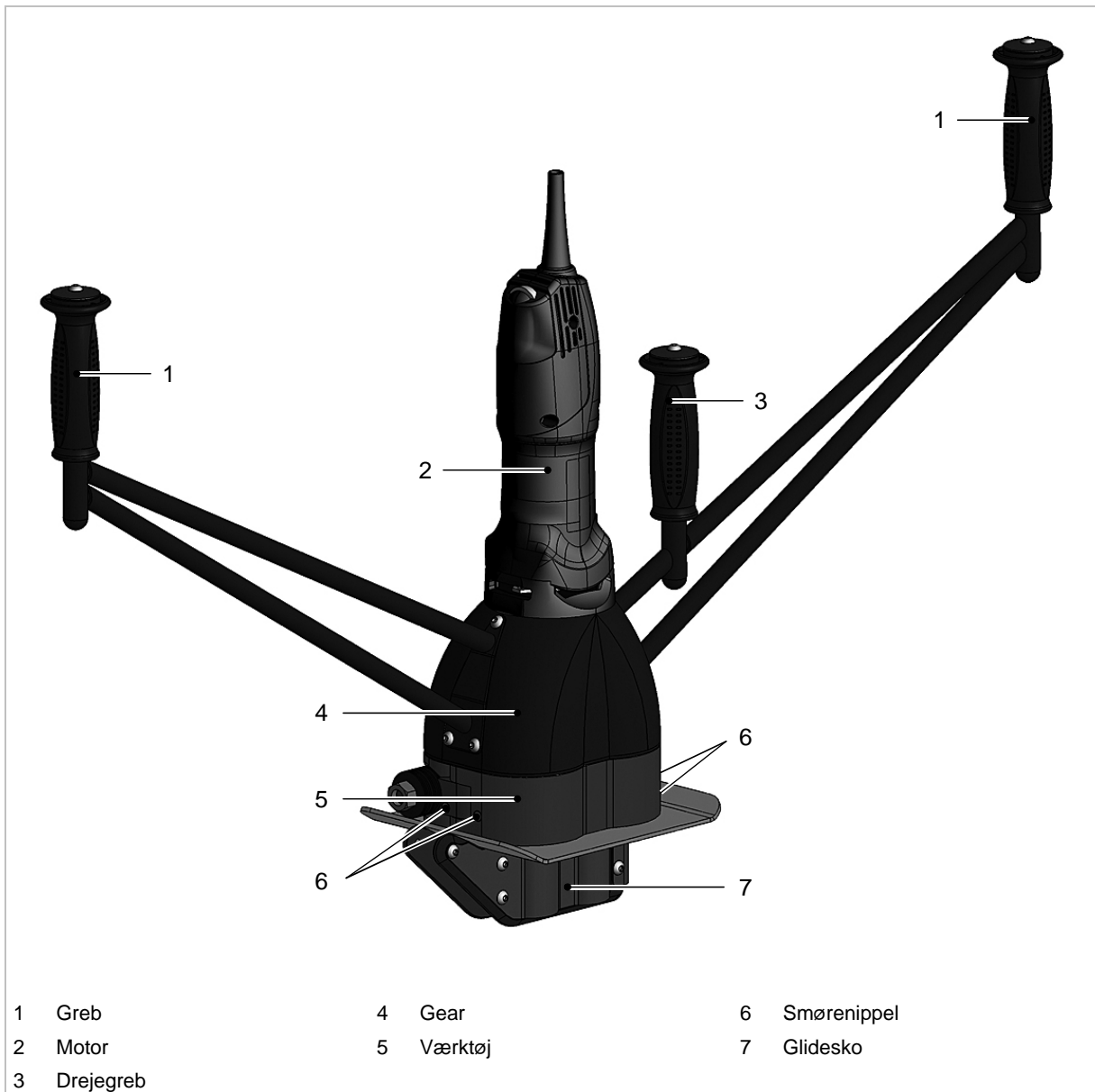


Fig. 44815

## 2.1 Korrekt anvendelse



Advarsel

### Risiko for kvæstelser!

- Maskinen må kun anvendes til de arbejder og de materialer, som er beskrevet under "Korrekt anvendelse".

TRUMPF oplægningskinnerenser TruTool TSC 2 er en elektrisk drevet håndholdt maskine til følgende anvendelser:

- Fjern slaggen ved oplægningsskinnerne fra laserflatbed-maskinerne.
- Rengøring af monterede oplægningskinner i oprejst position.
- Rengøring af oplægningskinner af stål, specialstål og kobber.

## 2.2 Tekniske data

|                                                                                                 | Andre lande              |                          |                          | USA                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------------|
|                                                                                                 | Værdi                    | Værdi                    | Værdi                    | Værdi                        |
| <b>Spænding</b>                                                                                 | 230 V                    | 120 V                    | 100 V                    | 120 V                        |
| <b>Frekvens</b>                                                                                 | 50/60 Hz                 | 50/60 Hz                 | 50/60 Hz                 | 50/60 Hz                     |
| <b>Maks. slaggeordre<br/>Samlet bredde</b>                                                      | (se Fig. 52411,<br>s. 7) | (se Fig. 52411,<br>s. 7) | (se Fig. 52411,<br>s. 7) | (se Fig. 52411,<br>s. 7)     |
| <b>Skinnetykkelse<br/>Med slettevalser nr. 3 (standard)<br/>Med slettevalser nr. 2 (option)</b> | 3-3.9 mm<br>2-2.9 mm     | 3-3.9 mm<br>2-2.9 mm     | 3-3.9 mm<br>2-2.9 mm     | 0.12-0.15 in<br>0.08-0.12 in |
| <b>Arbejdshastighed</b>                                                                         | 10 m/min                 | 10 m/min                 | 10 m/min                 | 3 fod/min                    |
| <b>Mærkeeffekt</b>                                                                              | 1400 W                   | 1200 W                   | 1000 W                   | 1200 W                       |
| <b>Tomgangsomedrejningstal</b>                                                                  | 150/min                  | 150/min                  | 150/min                  | 150/min                      |
| <b>Vægt</b>                                                                                     | 13 kg                    | 13 kg                    | 13 kg                    | 28.7 lbs                     |
| <b>Beskyttelsesklasse</b>                                                                       | II                       | II                       | II                       | II                           |

Tekniske data

Tab. 1

**Maksimal slaggeordre**

Slaggeordren påvirkes af følgende faktorer:

- Lasereffekten på laserflatbed-maskinen.
- Laserbearbejdningen med eller uden nitrogen.
- Antal skåret Cr-stål.

Afhængigt af sammensætningen af disse faktorer kan der fjernes slagge med forskellig bredde (se følgende diagram).

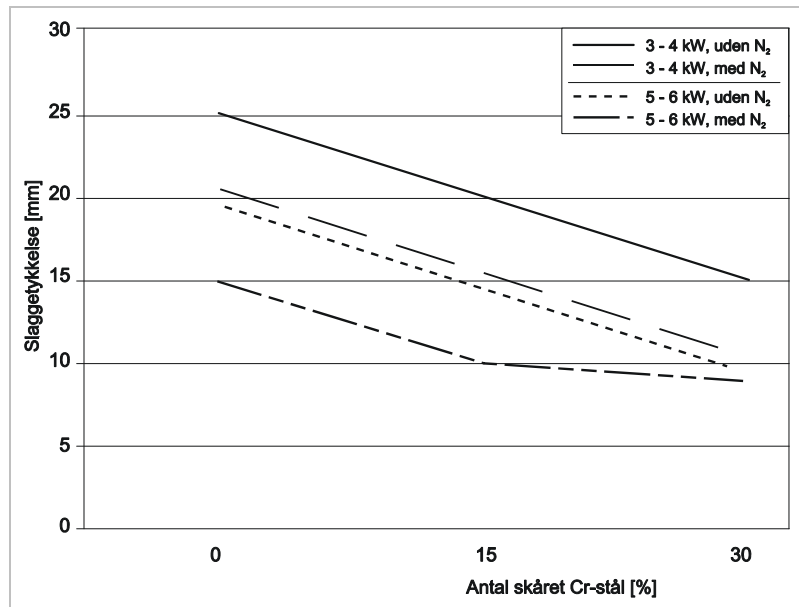


Fig. 52411da

| Vibration                     | Angivelser iht. EN 12096<br>Måleværdier iht. EN ISO 8662-10 |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Svingningsværdi på håndgreb a | 9.4 m/s <sup>2</sup>                                        |
| Måleunøjagtighed K            | 1.5 m/s <sup>2</sup>                                        |

Tab. 2

Måleværdierne blev målt under rensning af oplægningsskinner med maks. slaggelag.

| Støjemission                                               | Angivelser iht. EN ISO 4871<br>Måleværdier iht. EN ISO 15744 |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| A-vurderet lydtryksniveau L <sub>WA</sub>                  | 96 dB                                                        |
| A-vurderet lydeffektniveau på arbejdsplads L <sub>PA</sub> | 85 dB                                                        |

Tab. 3

De angivne støjemissionsværdier udgøres af summen af måleværdierne og de dermed forbundne usikkerheder. De udgør en øvre grænse for de værdier, der kan forekomme ved målinger.

